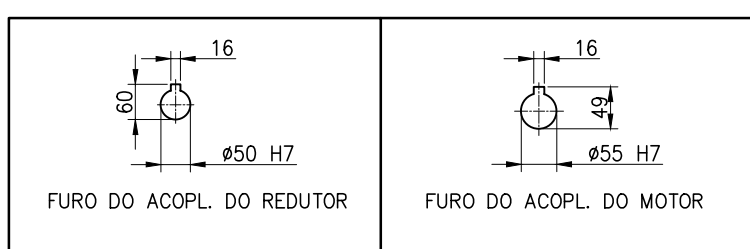
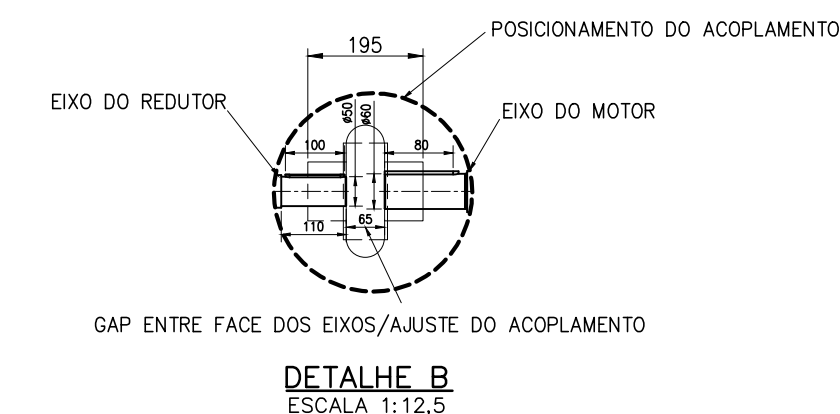
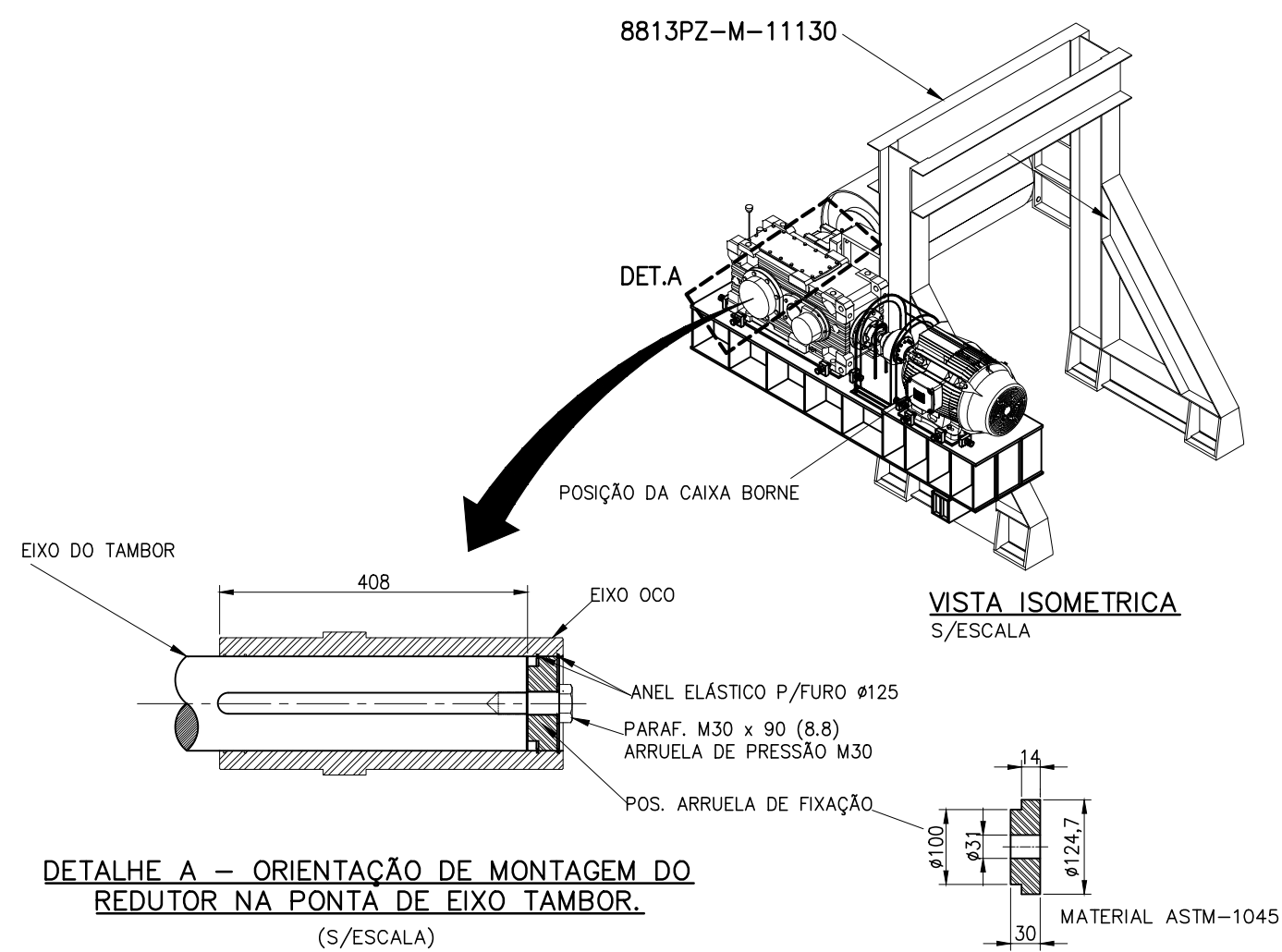
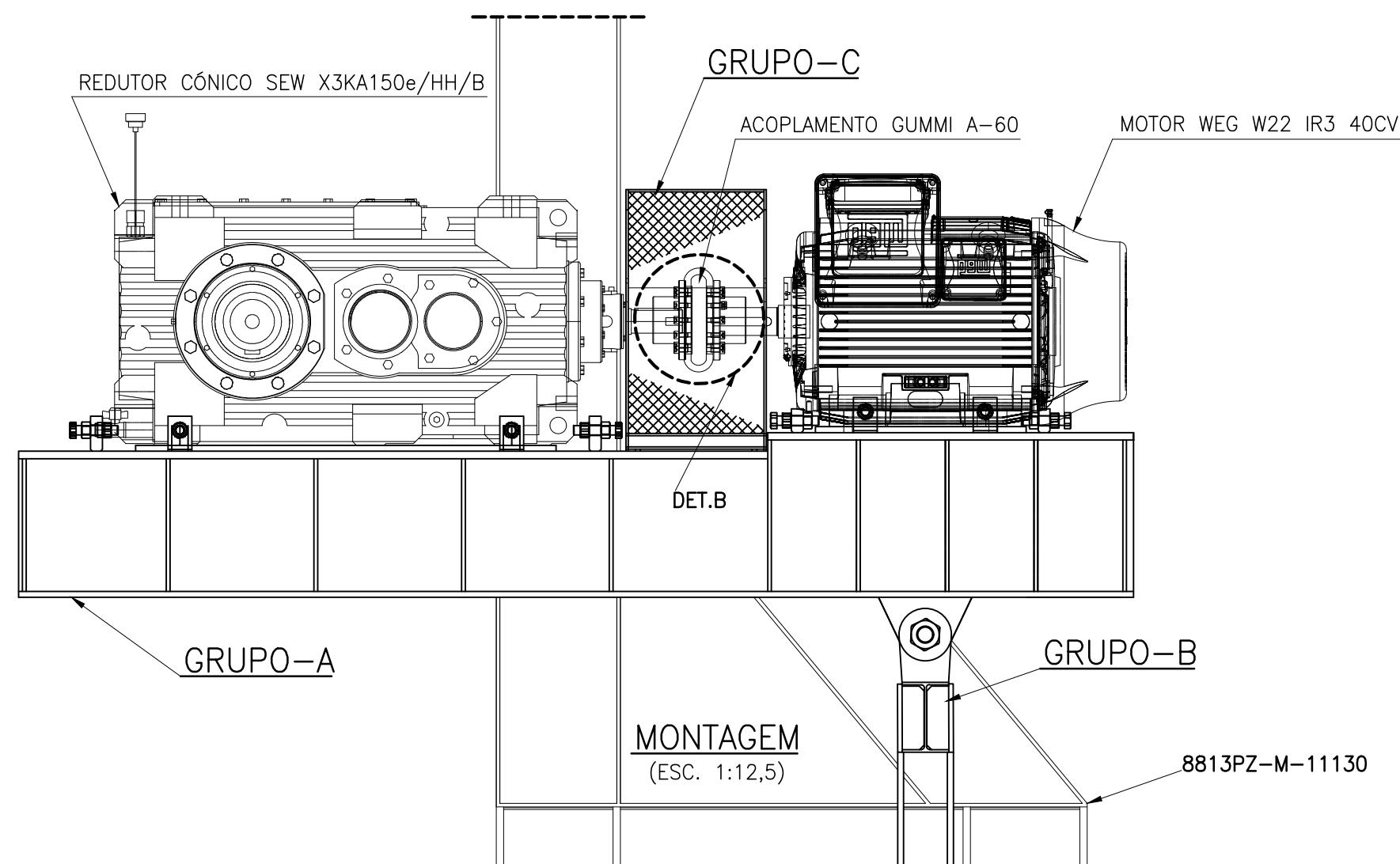


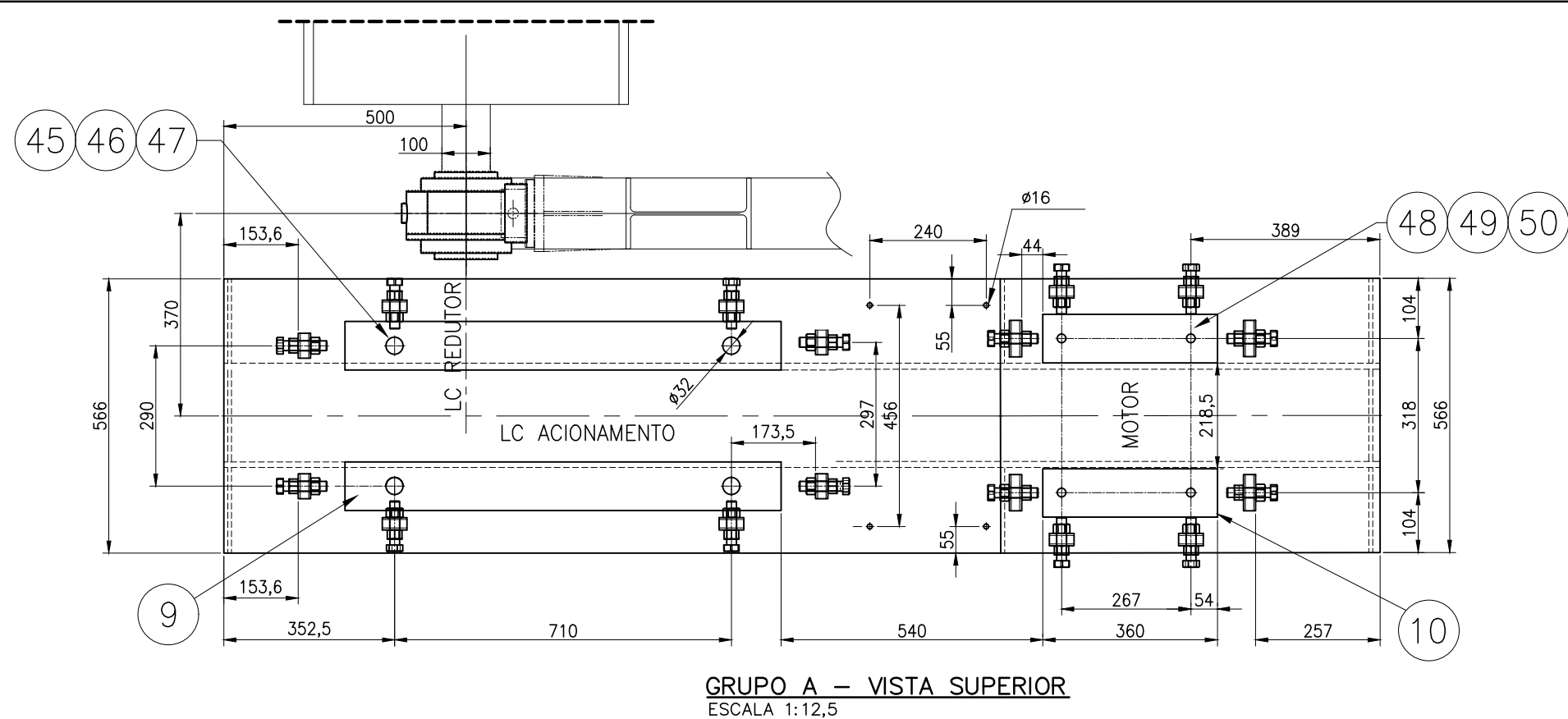
3



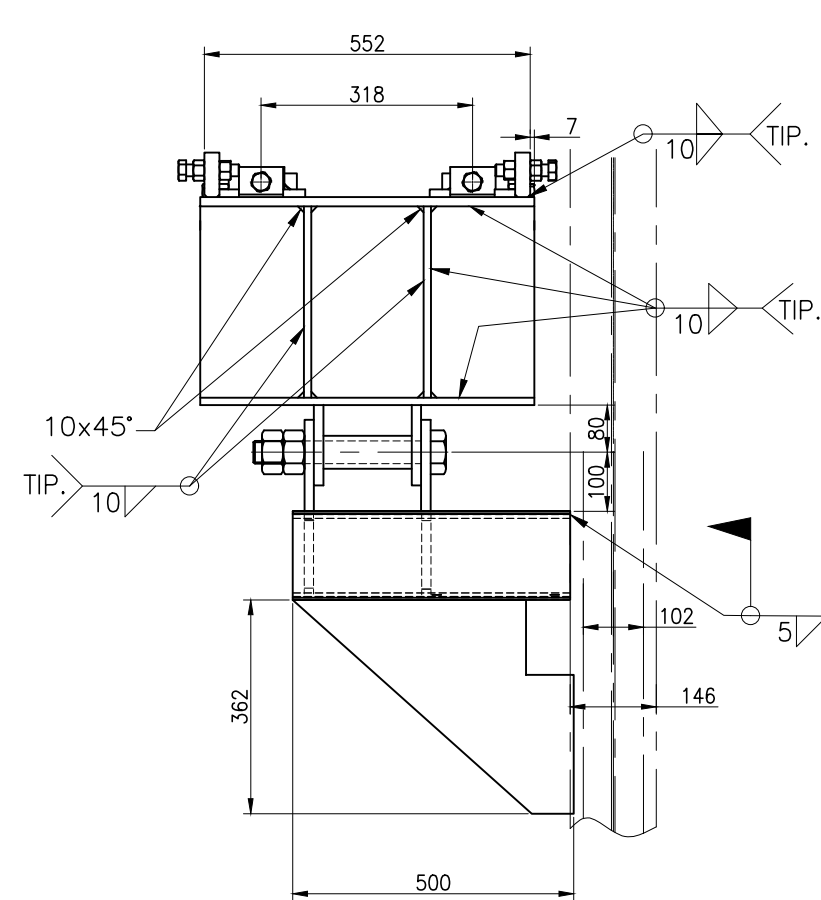
ORIENTAÇÃO DE MONTAGEM ACOPLAMENTO
ESCALA 1:12,5



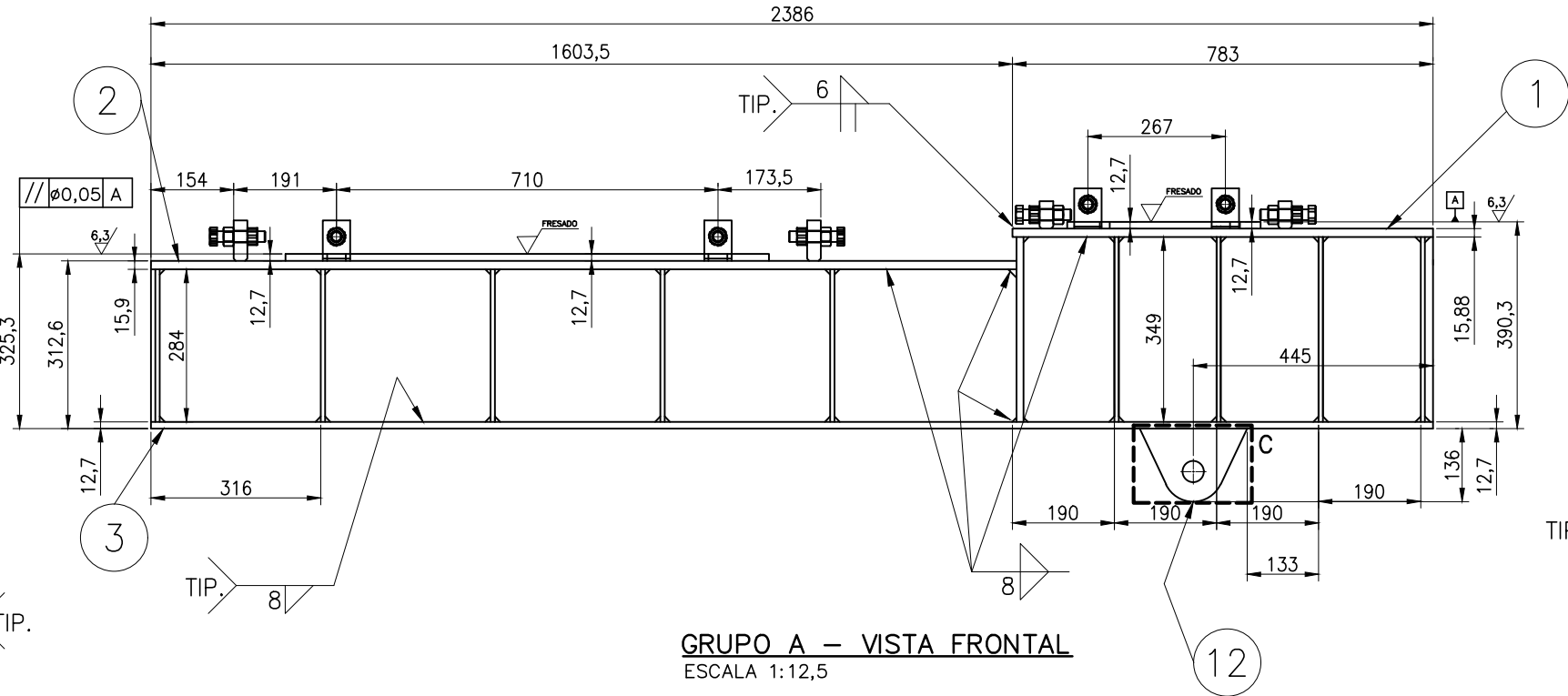
DETALHE A - ORIENTAÇÃO DE MONTAGEM DO
REDUTOR NA PONTA DE EIXO TAMBOR.
(S/ESCALA)



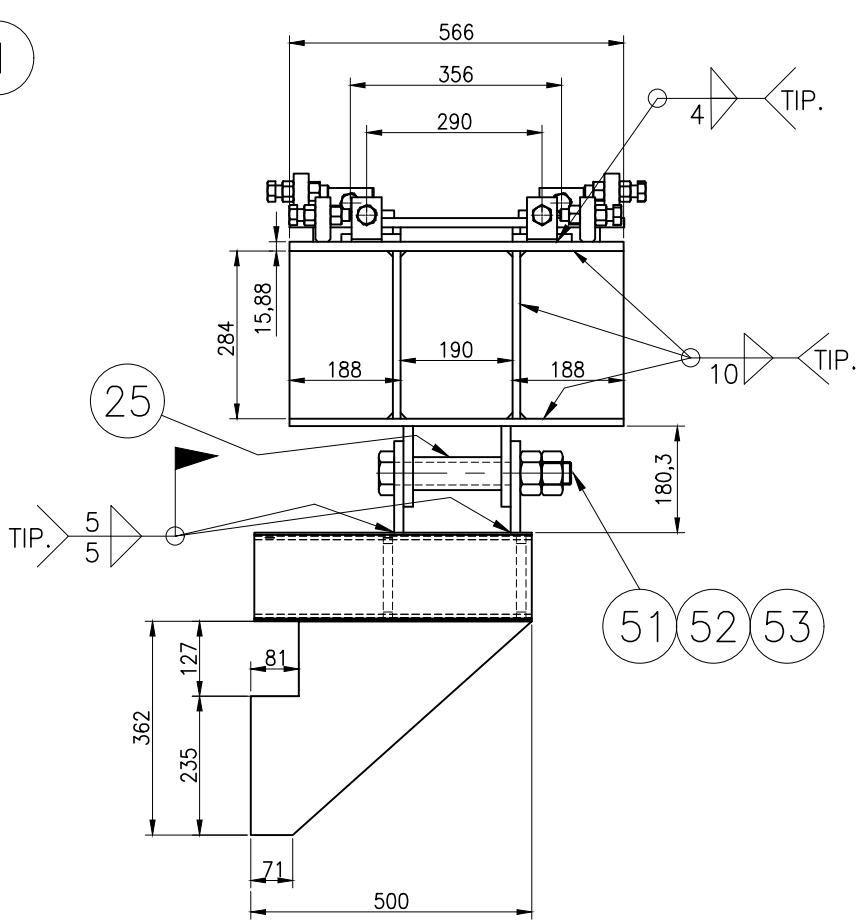
GRUPO A - VISTA SUPERIOR
ESCALA 1:12,5



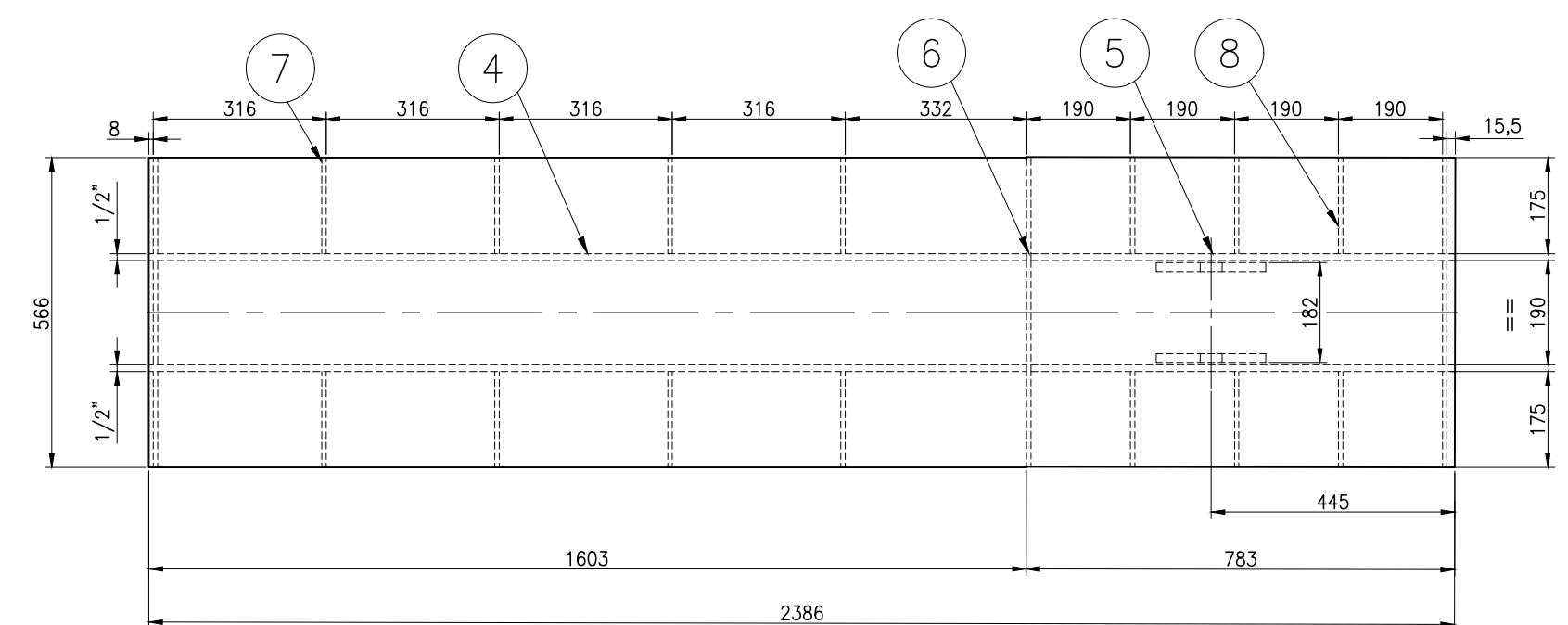
GRUPO A - VISTA ESQUERDA
ESCALA 1:12,5



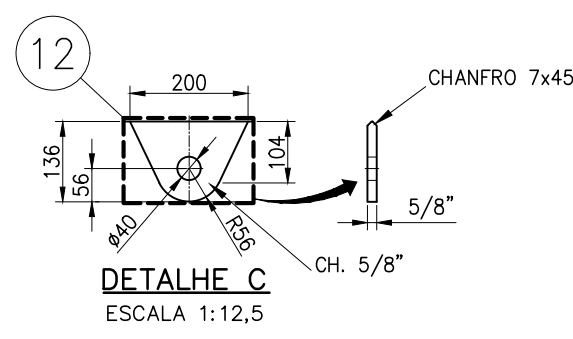
GRUPO A - VISTA FRONTAL
ESCALA 1:12,5



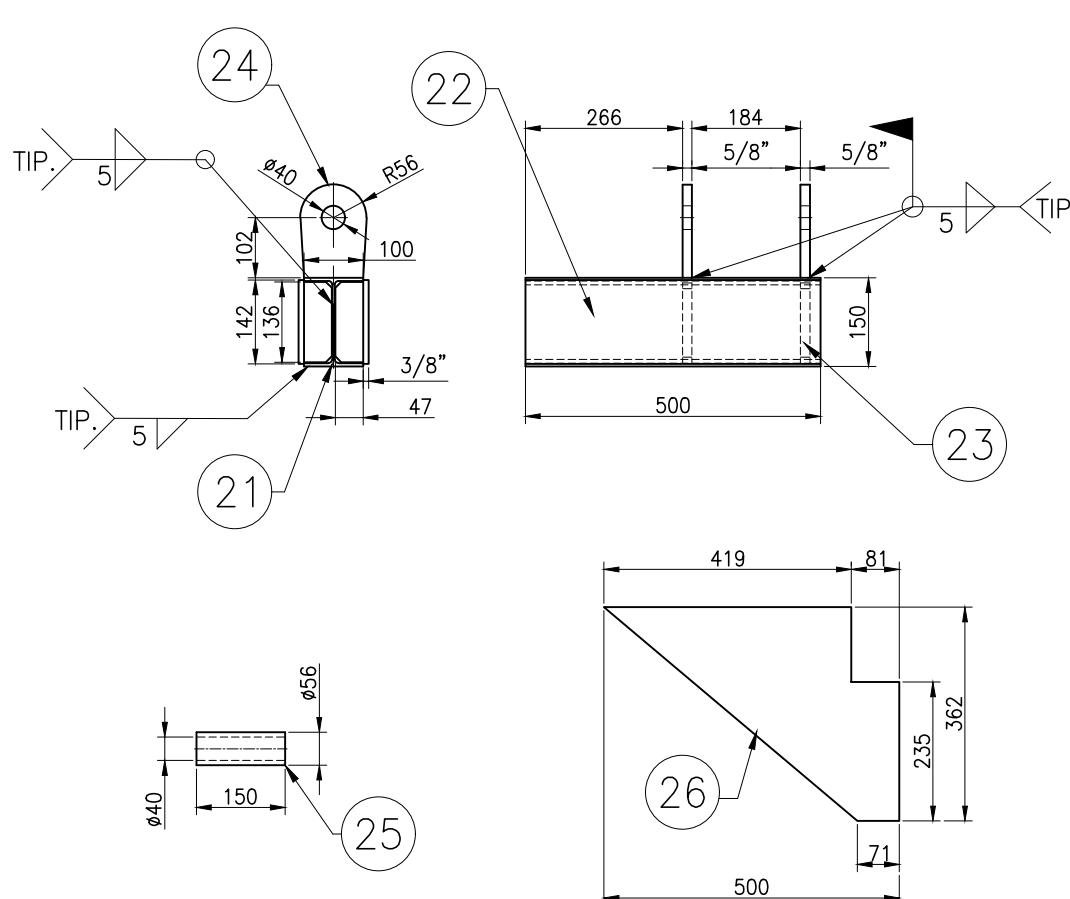
GRUPO A - VISTA DIREITA
ESCALA 1:12,5



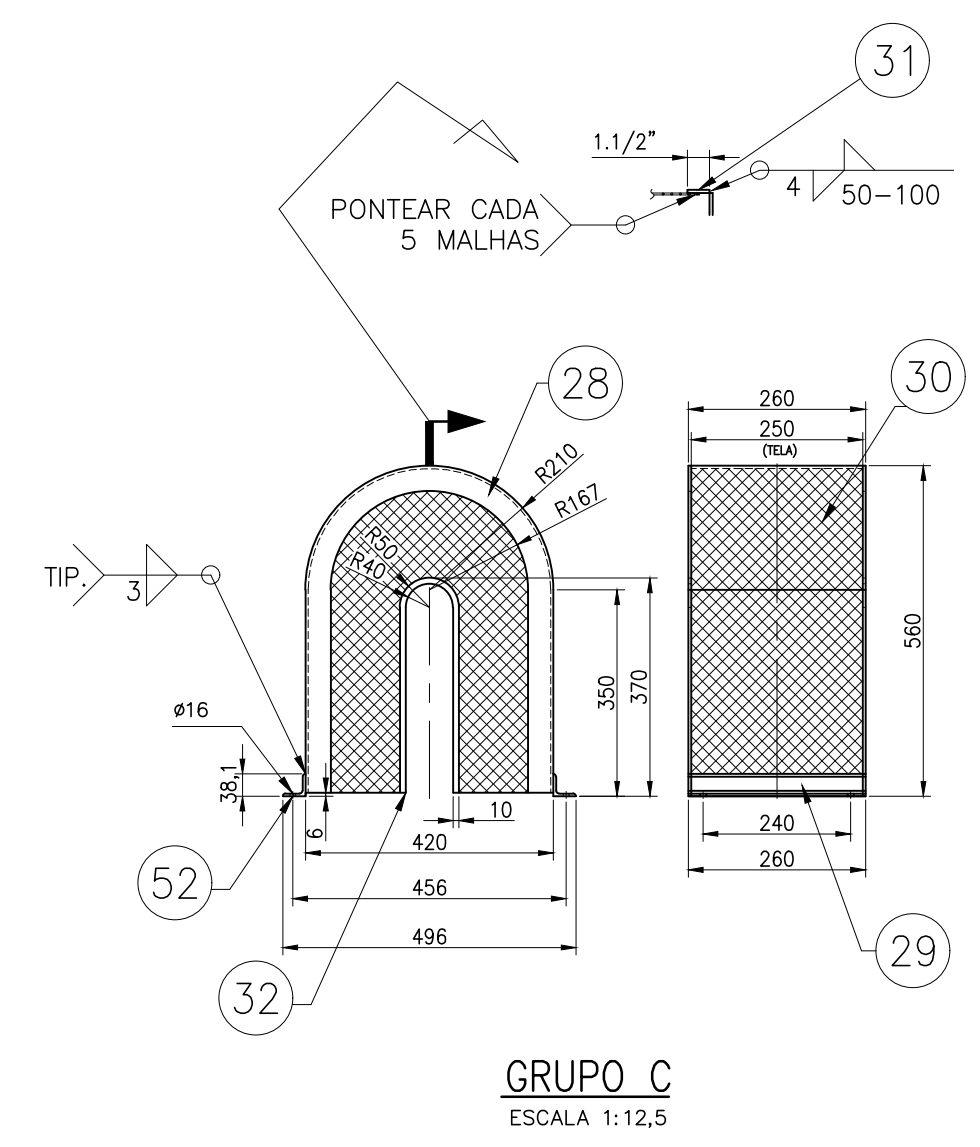
GRUPO A - VISTA INFERIOR
ESCALA 1:12,5



DETALHE C
ESCALA 1:12,5



GRUPO B
ESCALA 1:12,5

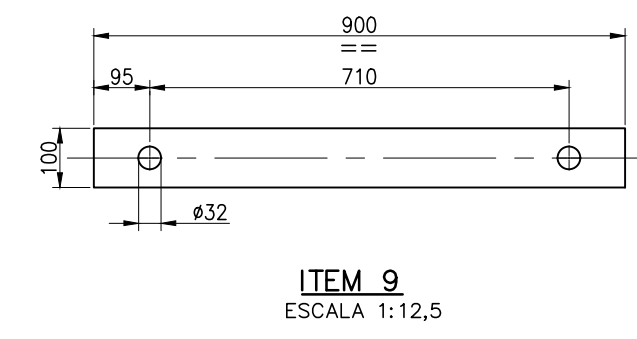


GRUPO C
ESCALA 1:12,5

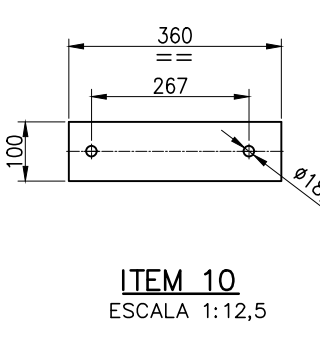
LISTA DE MATERIAL

POS.	QUANT.	ESPECIFICACAO			PESO kg
		DESCRICAO	Nº IDENTIFICACAO	REF. OU MAT.	
A	1	BASE SUPERIOR			414,2
1	1	CH. 5/8" x 566 x 783		ASTM A36	47,7
2	1	CH. 5/8" x 566 x 1603		ASTM A36	75,4
3	1	CH. 1/2" x 566 x 2386		ASTM A36	119,6
4	2	CH. 1/2" x 284 x 1603		ASTM A36	36,7
5	2	CH. 1/2" x 324 x 783		ASTM A36	50,6
6	1	CH. 5/16" x 324 x 566		ASTM A36	10,0
7	11	CH. 5/16" x 284 x 175		ASTM A36	7,2
8	9	CH. 5/16" x 175 x 349		ASTM A36	2,7
9	2	CH. 5/8" x 100 x 900		ASTM A36	16,3
10	2	CH. 5/8" x 100 x 360		ASTM A36	4,0
11	2	CH. 5/8" x 136 x 200		ASTM A36	5,0
12	2	OLHAL CH. 5/8" x 136 x 200		ASTM A36	10
13	12	CH. 1" x 75 x 51		ASTM A36	12,0
14	4	CH. 1" x 51 x 75		ASTM A36	12,0
15	16	PARAFUSO SEXT. M20 x 90 - 8.8		DIN 933	NOTA 6
16	32	PORCA SEXTAVADA M20		DIN 934	NOTA 6
B	1	BRAÇO DE TORQUE			44,8
21	1	W 150 x 13,0kg/m x 500		A572 Gr.50	8,7
22	2	CH. 3/8" x 142 x 500		ASTM A36	9,8
23	4	CH. 5/8" x 47 x 136		ASTM A36	2,6
24	2	CH. 5/8" x 112 x 158		ASTM A36	4,3
25	1	TUBO MEC. Ø56/40 x 150		WEC 134 AP	1,6
26	2	CH. 1/2" x 362 x 500		ASTM A36	17,8
C	1	PROTEÇÃO ACOPLAMENTO GUMMI			26,8
28	2	CH. 3/16" x 420 X 526		ASTM A36	16,7
29	2	L. 1.1/2" x 3/16" x 260		ASTM A36	1,2
30	1	TELA MALHA 19 x 250 x 1220 (FIO #12)		ASTM A36	1,5
31	2	Fo CHATO 1.1/2" x 3/16" x 1220		ASTM A36	3,7
32	2	CH. 3/16" x 100 x 370		ASTM A36	3,7
PARAFUSOS DE CAMPO					
45	4	PARAFUSO M30 x 110 - 10.9		DIN 933	NOTA 6
46	4	ARRUELA DE PRESSÃO M30		DIN 127	NOTA 6
47	4	PORCA SEXTAVADA M30		DIN 934	NOTA 6
48	4	PARAFUSO SEXT. M16 x 100 - 8.8		DIN 933	NOTA 6
49	4	PORCA SEXTAVADA M16		DIN 934	NOTA 6
50	4	ARRUELA DE PRESSÃO M16		DIN 127	NOTA 6
51	1	PARAFUSO SEXT. M36 x 280 - 8.8		DIN 931	NOTA 6
52	2	ARRUELA LISA M36		DIN 125	NOTA 6
53	2	PORCA SEXTAVADA M36		DIN 934	NOTA 6

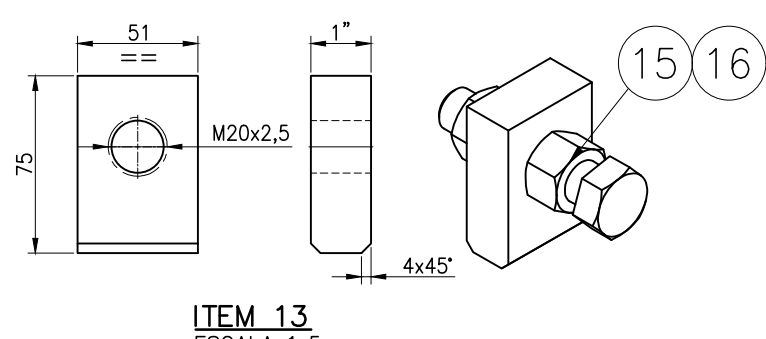
PESO TOTAL = 485,6kg



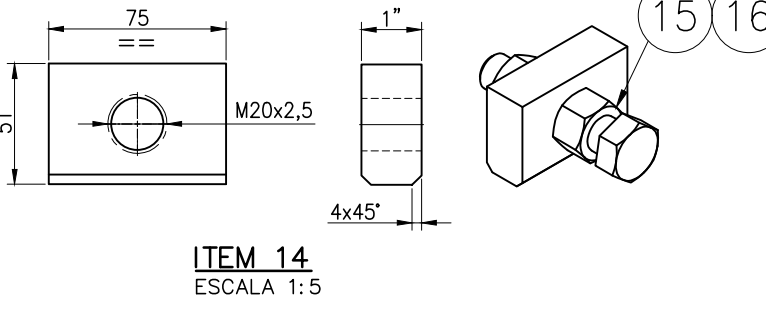
ITEM 9
ESCALA 1:12,5



ITEM 10
ESCALA 1:12,5



ITEM 13
ESCALA 1:5



ITEM 14
ESCALA 1:5

NOTAS

DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

- 1-ELIMINAR CANTOS VIVOS.
- 2-DIMENSOES EM MILIMETROS, EXCETO QUANDO INDICADO.
- 3-JATEAR E PINTAR CONFORME EG-M-402 - AZUL.
- 4-SOLDA SEGUNDO NORMA AWS-ELETRODO E 7018.
- 5-TOLERÂNCIA DE CALDERARIA DIN8570 GRAU B.
TOLERÂNCIA DE USINAGEM DIN7168 CLASSE MÉDIA.
- 6 -PARAFUSOS GALVANIZADOS ELETROLITICAMENTE.

- * PROJETO BÁSICO - DF-800I-42-6000/4201 + (GE110009-101-001)
- * FUNDAÇÃO - DF-800I-42-6000/0503 + (GE110009-101-016)
- * TAMBOR DE ACIONAMENTO - 8813PZ-M-11128
- * BASE DO TAMBOR ACIONAMENTO/DESCARGA - 8813PZ-M-11130

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

PROJETO		UNIDADE DE TUBARÃO		Nº DA SE	
PROJETO DETALHADO		USINA DE PELOTIZAÇÃO VIII		1611001/MAP	
PATIO DE INSUMOS - ESTOCAGEM DE ADITIVOS		TRANSPORTADOR TR-813I-02 (1000)			
BASE DE ACIONAMENTO COM BRAÇO DE TORQUE					
ESCALA		Nº VALE		REVISÃO	
INDICADA		8813PZ-M-11129		3	

DF-800I-42-6000/42047 PE-G-601_Rev_7 (A1)